

РЕЦЕНЗИЯ

на статью «Исследование статистических методов анализа технологических факторов при токарной обработке

§ 1. Шифр специальности:

Статья выполнена по шифру специальности 05.02.00 Машиностроение и машиноведение

§ 2. Класс статьи (выбрать верное):

- Оригинальное научное исследование.

§ 3. Научная новизна: Три различных метода статистического анализа впервые сравниваются на примере исследования технологических параметров токарной обработки деталей.

§ 4. Оценка достоверности представленных результатов:

Считаю, что полученные авторами результаты достоверны.

§ 5. Практическая значимость:

Даны рекомендации по использованию того или иного метода статистического анализа в конкретных условиях изучения технологического процесса токарной обработки деталей

§ 6. Формальная характеристика статьи

Стиль изложения - удовлетворительный, не требует сокращения, но местами требует стилистической правки. Много опечаток, много случаев отсутствия пробелов между словами. Таблицы - информативны, не избыточны.

Рисунки - приемлемы, не повторяют содержание таблиц.

Резюме отражает содержание статьи, но требует стилистической правки.

Использован адекватный современный список литературы.

ОБЩЕЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Статья актуальна, обладает научной и практической новизной.

Может быть опубликована после стилистической правки.